



MCL CONTROL



MCL CONTROL

TANK SENTINEL

Sentinel
28 01 2022 13:39:40.845

PANTALLAS

- Inicio
- Alarmas y Paros
- Configuración
- Paro de Emergencia

TANQUES

- Tanque 1
- Tanque 2
- Tanque 3
- Tanque 4
- Tanque 5
- Tanque 6

Fecha - Hora	Nombre	Mensaje

Tanque 1 ON

Volumen de producto (litros) 32560
Nivel de producto (litros) 520
Tipo de Producto GASOLINA 91

Tanque 2 ON

Volumen de producto (litros) 32560
Nivel de producto (litros) 520
Tipo de Producto GASOLINA 91

Tanque 3 OFF

Volumen de producto (litros) 2560
Nivel de producto (litros) 100
Tipo de Producto GASOLINA 91

Tanque 4 ON

Volumen de producto (litros) 32560
Nivel de producto (litros) 520
Tipo de Producto GASOLINA 91

Tanque 5 OFF

Volumen de producto (litros) 1250
Nivel de producto (litros) 85
Tipo de Producto GASOLINA 91

Tanque 6 ON

Volumen de producto (litros) 32560
Nivel de producto (litros) 520
Tipo de Producto GASOLINA 91

Tank SENTINEL

Sistema de gestión de inventario de tanques de gas licuado y productos refinados

www.mclcontrol.com



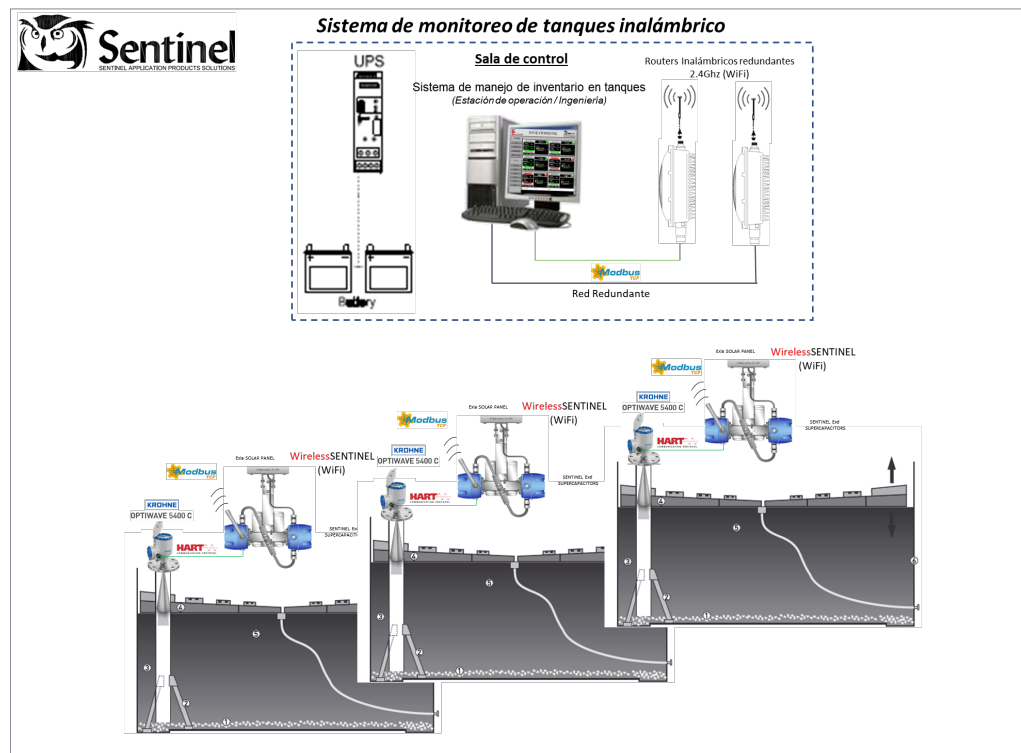
DESCRIPCIÓN

Tank **SENTINEL** es una poderosa Solución de tele-medición y control que permite la gestión y el control del inventario de tanques presurizados o atmosféricos con gas licuado y productos refinados, proporcionando una solución automatizada a dicho proceso.

Tank **SENTINEL** permite la medición automática, dependiendo de la instrumentación disponible, de diversas variables de proceso asociadas a la medición en tanques, tales como: nivel de producto y agua, temperatura del producto, densidad del producto y presión del tanque, y realiza los cálculos automáticos de volumen corregido por presión y temperatura, tomando en cuenta las tablas de calibración de cada tanque.

A través de Tank **SENTINEL** se puede realizar el control y supervisión remota de patios de tanques, tanques subterráneos en estaciones de servicio y otras aplicaciones, y llevar un estricto registro y control del inventario de productos.

Solución con sensores HART conectados a Micro-RTU Wireless **SENTINEL** con alimentación solar





Funcionalidad

Las funciones incorporadas en Tank SENTINEL son:

- ◇ Lee el valor del nivel , temperatura, presión y/o densidad (dependiendo de la instrumentación disponible) de cada tanque o compartimento,
- ◇ Calcula el inventario de producto en cada tanque, considerando las tablas de calibración del mismo, el nivel del agua, la densidad base del producto y la temperatura del producto,
- ◇ Lleva un registro del inventario diario de cada tanque,
- ◇ Reporta alarmas por nivel en los tanques,
- ◇ Reporta el nivel y volumen de producto, la temperatura promedio, el nivel de agua (solo en las versiones con flotador o radar), el volumen disponible y el volumen útil disponible
- ◇ Histórico de alarmas y de pérdidas por evaporación
- ◇ Detecta y reporta condiciones de fugas (pruebas de estanqueidad)
- ◇ Permite el cambio de parámetros de configuración y de las tablas de calibración de los tanques.

Opciones de instalación:

- ◇ El software de supervisión de tanques y cálculo de inventario se ejecuta en un Computador Personal (PC).
- ◇ Conexión inalámbrica a las Micro-RTUs Wireless SENTINEL en campo a través de WiFi / Modbus TCP.
- ◇ Conectividad con transmisores de variables de proceso en tanques (nivel, presión, temperatura, densidad) a través de señales 4-20 mA, HART Multidrop, o Modbus RTU (RS-485).

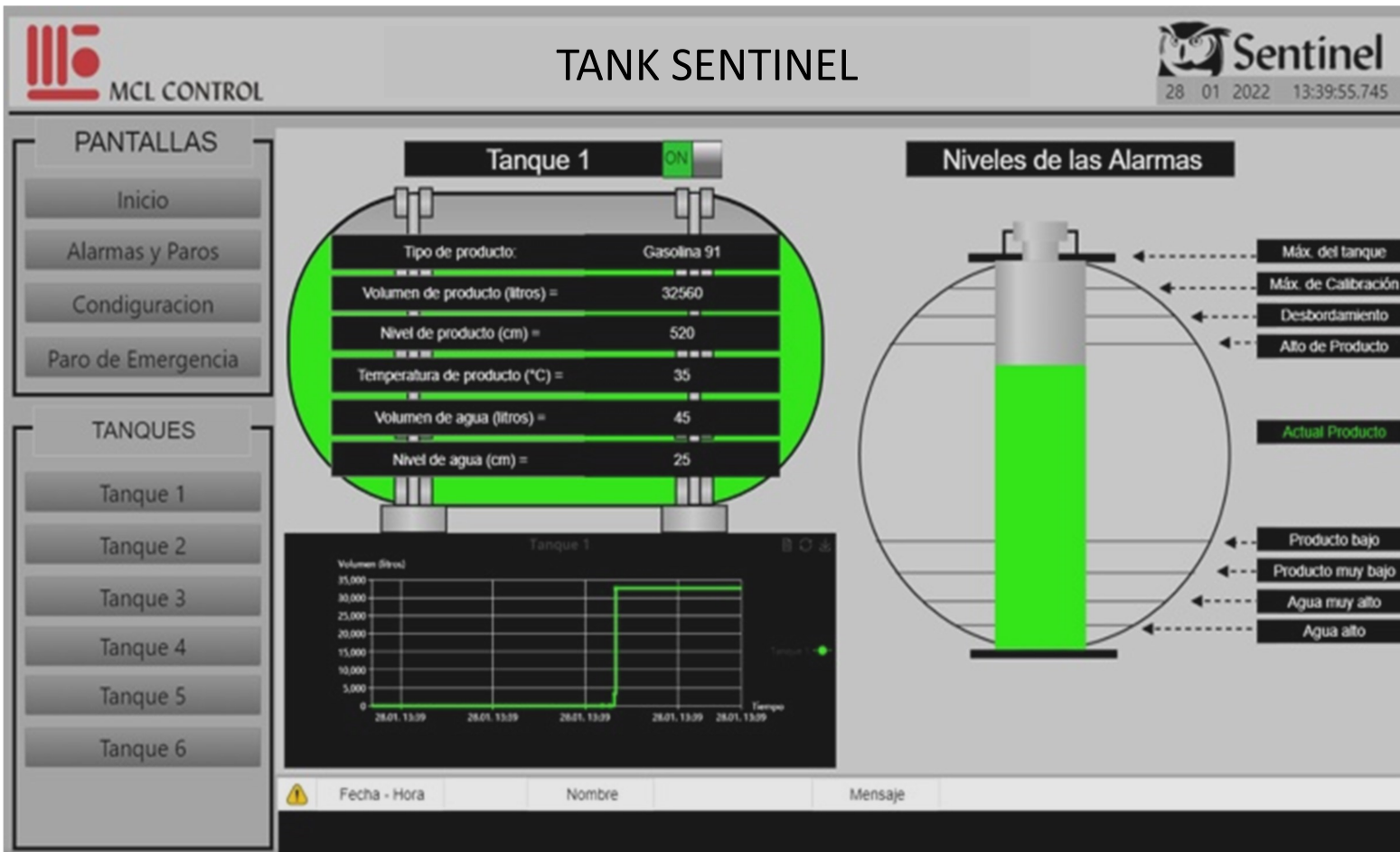


Configuración

Los niveles de alarma, los reportes y las tablas de calibración de los tanques pueden ser modificados por el usuario una vez instalado el sistema, para lo cual se utilizan claves de acceso para los usuarios autorizados.

El sistema puede proporcionar alarmas de alto y muy alto nivel de agua, alarmas de bajo y muy bajo nivel de producto, alarmas de alto y muy alto nivel de producto además de alta o baja temperatura en el tanque.

Durante las pruebas periódicas estáticas el sistema puede detectar fugas.





INTERFACE HUMANO-MAQUINA

Tank **SENTINEL** proporciona una serie de pantallas estándar, ya elaboradas, basadas en nuestra experiencia con este tipo de aplicaciones. Las pantallas incluyen opciones tales como el control de usuarios según niveles de autorización, monitoreo del sistema de tanques detallando niveles de producto y de agua además de la temperatura, presión, densidad de producto en cada tanque.

A través de la IHM pueden configurarse los diferentes umbrales de alarma y se puede registrar el inventario y las demás variables sin otras limitaciones sino las impuestas por la capacidad de almacenamiento del PC donde se ejecute la IHM.

La IHM se puede implementar a través de cualquier navegador web compatible con sistema operativo Windows 10 o superior.

Se proveen opciones para conectividad a la nube a través del protocolo MQTT.


The screenshot displays the Tank Sentinel HMI interface. At the top, it features the 'MCL CONTROL' logo on the left, the title 'TANK SENTINEL' in the center, and the 'Sentinel' logo with the date '28 01 2022' and time '13:39:40.845' on the right. A left-hand navigation menu is divided into 'PANTALLAS' (Inicio, Alarmas y Paros, Configuración, Paro de Emergencia) and 'TANQUES' (Tanque 1 through Tanque 6). The main area contains six monitoring panels for individual tanks, each showing a tank diagram, volume of product (litros), product level (litros), and product type (GASOLINA 91). Tank 1, 2, 4, and 6 are shown with green indicators and 'ON' status, while Tank 3 and 5 are shown with red indicators and 'OFF' status. A bottom status bar includes a warning icon and columns for 'Fecha - Hora', 'Nombre', and 'Mensaje'.



Mayor información:

Contacto


MCL CONTROL USA

 mclusa@mclcontrol.com


 +1 281.469.6634

 13652 Breton Ridge Drive, Suite A
Houston, TX77070

MCL CONTROL

 info@mclcontrol.com

 +58 212 238.2996/2581

 Av. Diego Cisneros, Centro Empresarial
Los Ruices, Oficina 308, Los Ruices,
Caracas, 1071. Venezuela

Visite
www.mclcontrol.com



MCLcontrol



@mcl_control



MCLcontrol